



Inspection & Welding Consultancy



Independent Welding  
Consultants Register  
Registration Number 81214  
Internet: [www.iwcr-online.com](http://www.iwcr-online.com)



03/03/2021

# KINT CONGRES 2026

## ANDER "PASSEND" ONDERZOEK

### DINSDAG 5 MEI 2026



Inspection & Welding Consultancy



Independent Welding  
Consultants Register  
Registration Number 81214  
Internet: [www.iwcr-online.com](http://www.iwcr-online.com)

**TRENDS**

**HUIDIGE WETGEVING**

**ANDER “PASSEND” ONDERZOEK**

# KINT CONGRES 2026

***ANDER “PASSEND” ONDERZOEK***

**DINSDAG 5 MEI 2026**

# TRENDS

Mogelijke wijzigingen in de wetgeving (WBDA/WRDA) in 2027, 2028, 2029,.....?

- Herclassificatie 2.0

*>0,5 bar is niet meer bepalend alsook diameter/inhoud  
Wordt meer gekeken naar risico's voor mens en milieu*

- Vervallen van artikel 36 WBDA en artikel 14 WRDA

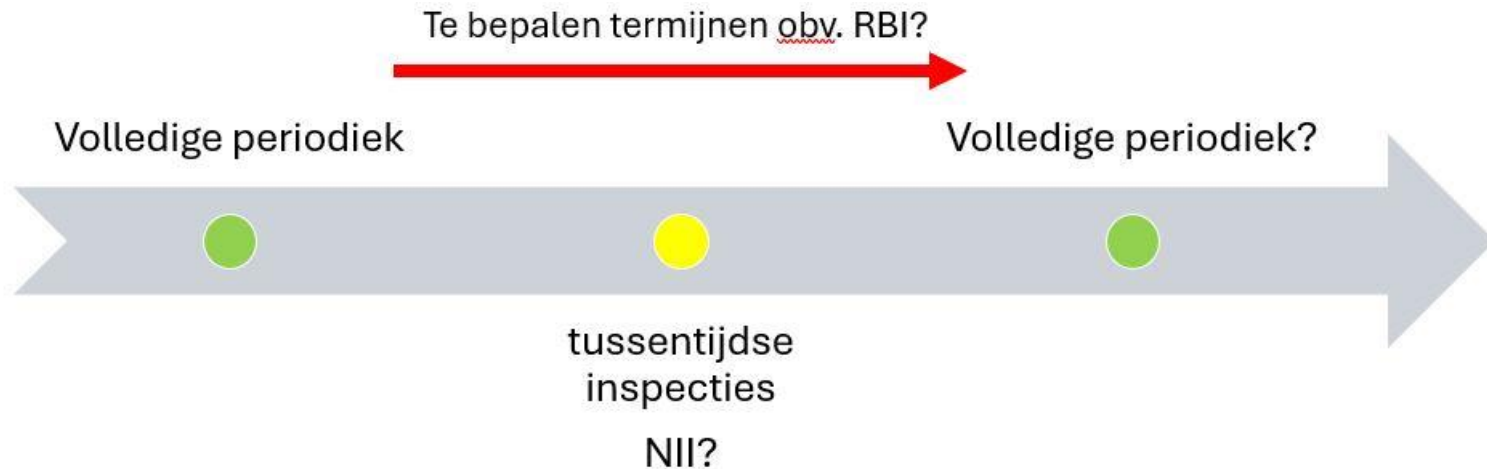
→ Overgang IVG naar KVG of.....100% toezicht NL-CBI?

Accreditatie door RvA op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17020 type A of non-type A voor kavel A t/m G benoemd in WRDA artikel 15

# TRENDS

Mogelijke wijzigingen in de wetgeving (WBDA/WRDA)

- Termijnen periodieke herbeoordeling bepalen op basis van risico(RBI)?



Zowel voor in- als uitwendig?

# TRENDS

Besloten ruimte betreding wordt bemoeilijkt vanwege “rescue plannen”



# TRENDS

Kosten besparing!

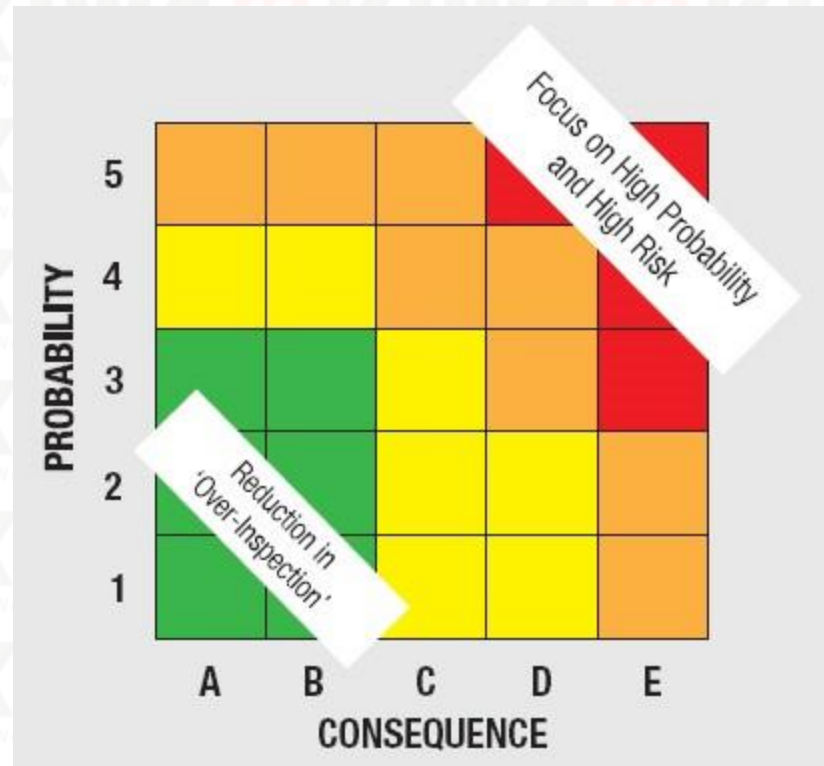
- Concurrentiepositie
- Kosten voor schoonmaken ivm. milieu (afvoer, etc.), dus liefst dicht laten of vuil inspecteren?



# TRENDS

Ander passend onderzoek ter vervanging van het visueel inwendig op basis van RBI?

*Momenteel RBI alleen benoemd icm. Termijn Flexibilisering*



# HUIDIGE WETGEVING

## WBDA 2016 Artikel 22. Herkeuring

Lid 6: De NL-conformiteitsbeoordelingsinstantie en NL-keuringsdienst van gebruikers die de herkeuring, bedoeld in het tweede lid, uitvoeren, verrichten, voor zover van toepassing, de volgende onderzoeken:

- a) de controle van de **inwendige toestand** van drukapparatuur door een **inwendig onderzoek of ander passend onderzoek gericht op de inwendige toestand**; en
- b) de controle van de **uitwendige toestand** van de drukapparatuur.

### **WRDA artikel 5, 7 en 8**

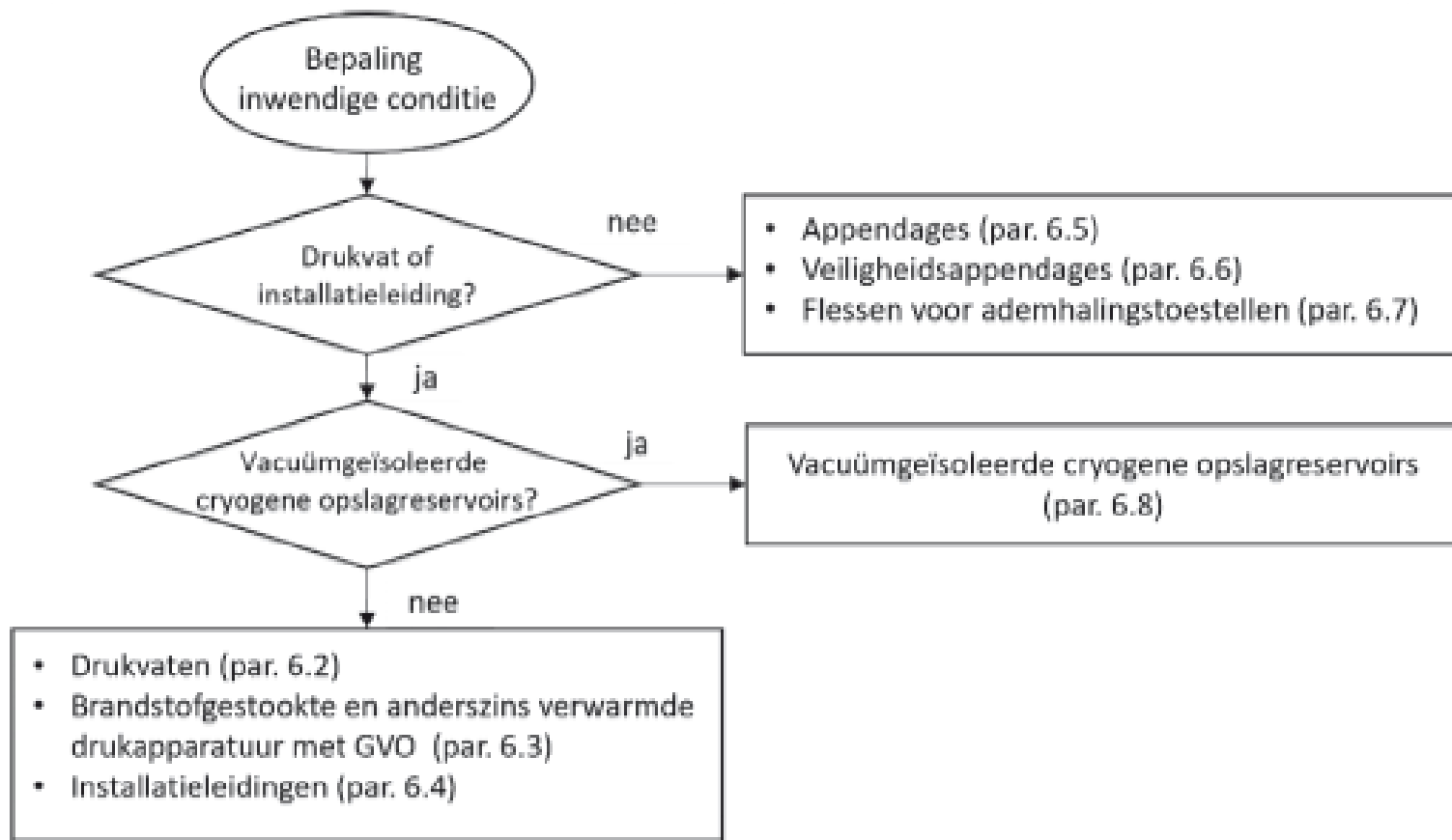
Verder kennen we vaste termijnen van 2 – 4 – 6 jaar

Termijnverlenging (max. verdubbeling) inwendige toestand

Termijnflexibilisering (max. 18 jaar) inwendige toestand

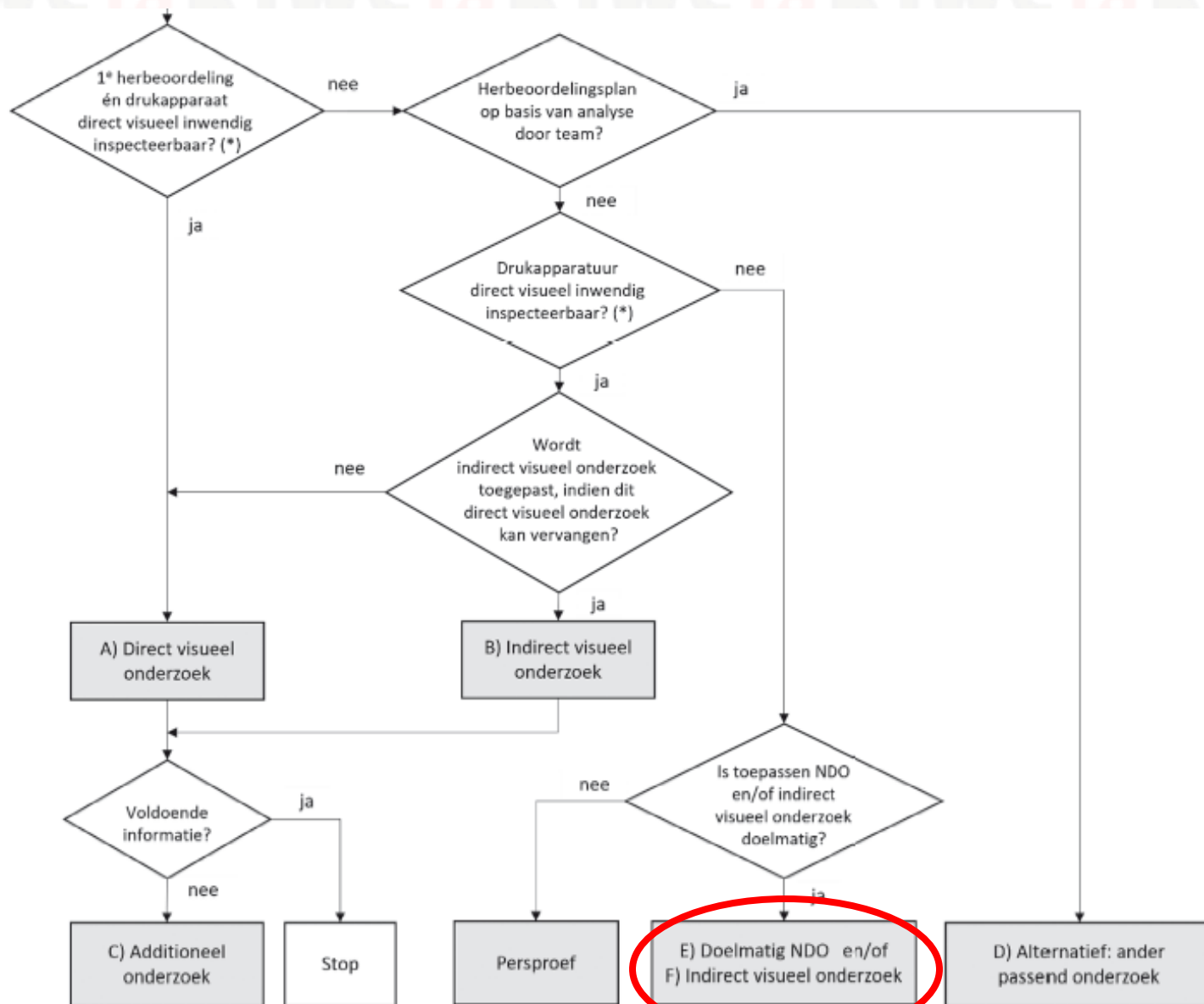
# PRDA

## 2.3: Periodieke herbeoordeling – Inwendige conditie

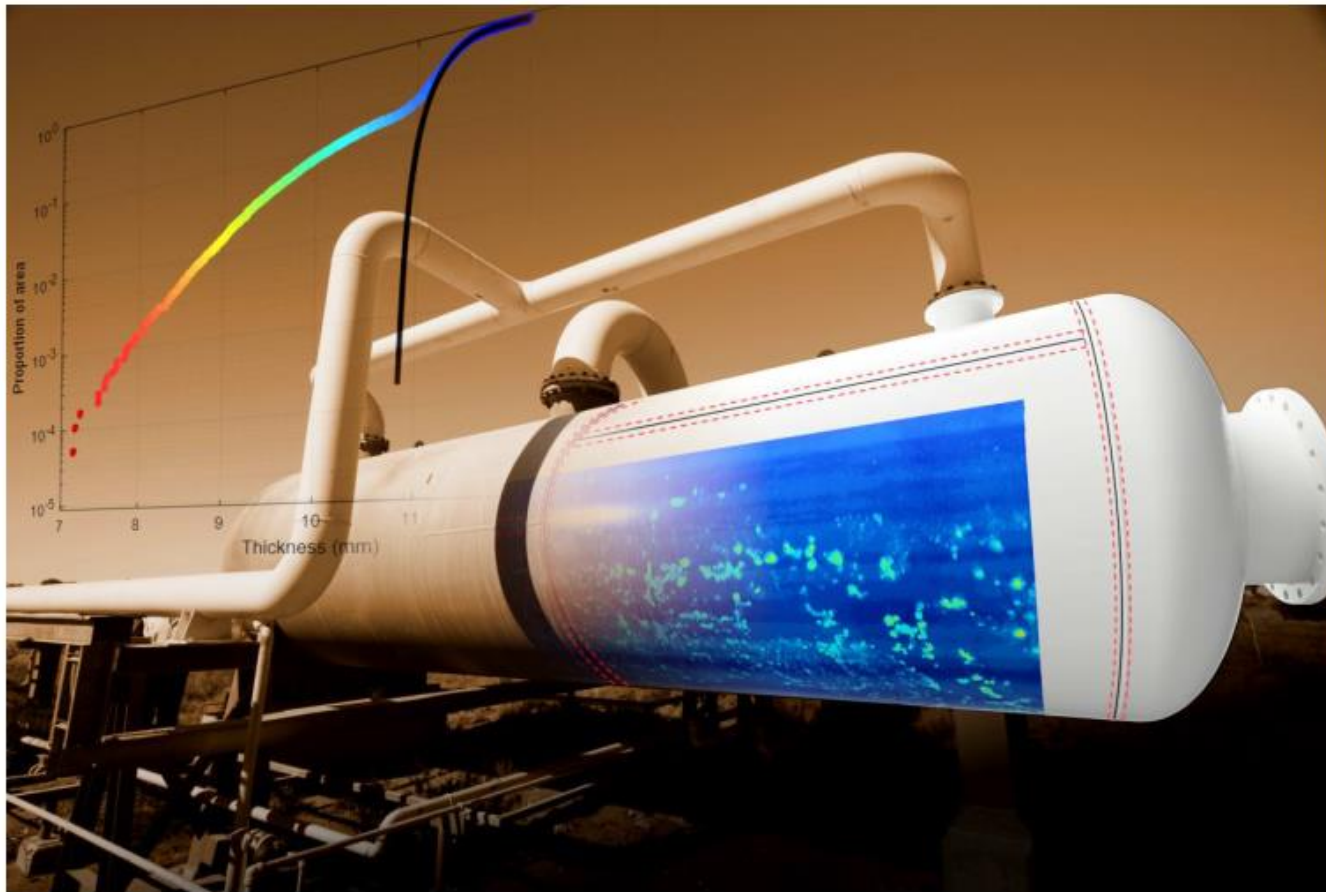


# PRDA

## 2.3: Periodieke herbeoordeling – Inwendige conditie



# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103



**HOIS Recommended Practice for  
Non-Intrusive Inspection of Pressure Vessels**

HOIS-RP-103

# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103

ESR-IN-CONFIDENCE  
HOIS-RP-103

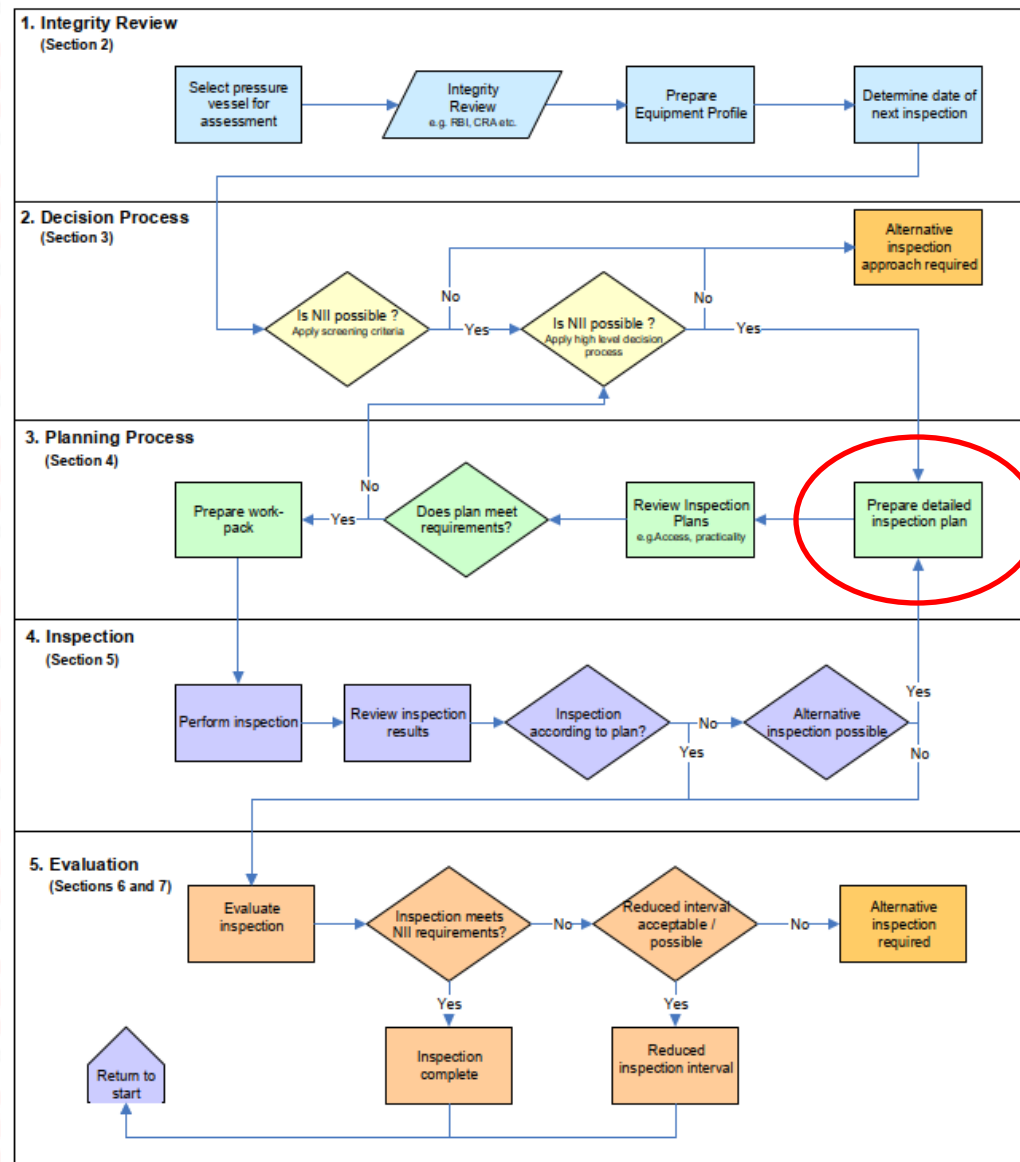


Figure 1-1 Overview of NII Procedure

# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103

**Table 4-1 Inspection Strategy Type Definitions**

| Type | Definition                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A    | Degradation mechanism NOT expected to occur, or: the current condition and likely corrosion rate is such that 1 mm of wall loss would not be seen within two inspection intervals and upset conditions are unlikely.<br>Inspection is required to confirm there is no onset of the degradation mechanism.                                  |
| B    | Degradation mechanism expected, with low / medium progression.<br>Location of degradation can be predicted.<br>Degradation mechanisms are wall loss only, i.e. not cracking.<br>Not anticipated to impact on vessel integrity in the medium term (typically at least 2 outage periods).<br>Inspection required to confirm CRA predictions. |
| C    | Degradation expected with medium / high progression.<br>Locations of degradation cannot be predicted.<br>May impact on vessel integrity in the medium term (two-outage timeframe).<br>Inspection required to confirm absence of flaws of defined limiting sizes.                                                                           |

Note that the strategy types are considered on a zone by zone basis, i.e. depending on the materials and degradation conditions, different strategies may be applicable to different zones on the same vessel.

# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103

## TYPE A



## TYPE B



# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103

ESR-IN-CONFIDENCE  
HOIS-RP-103

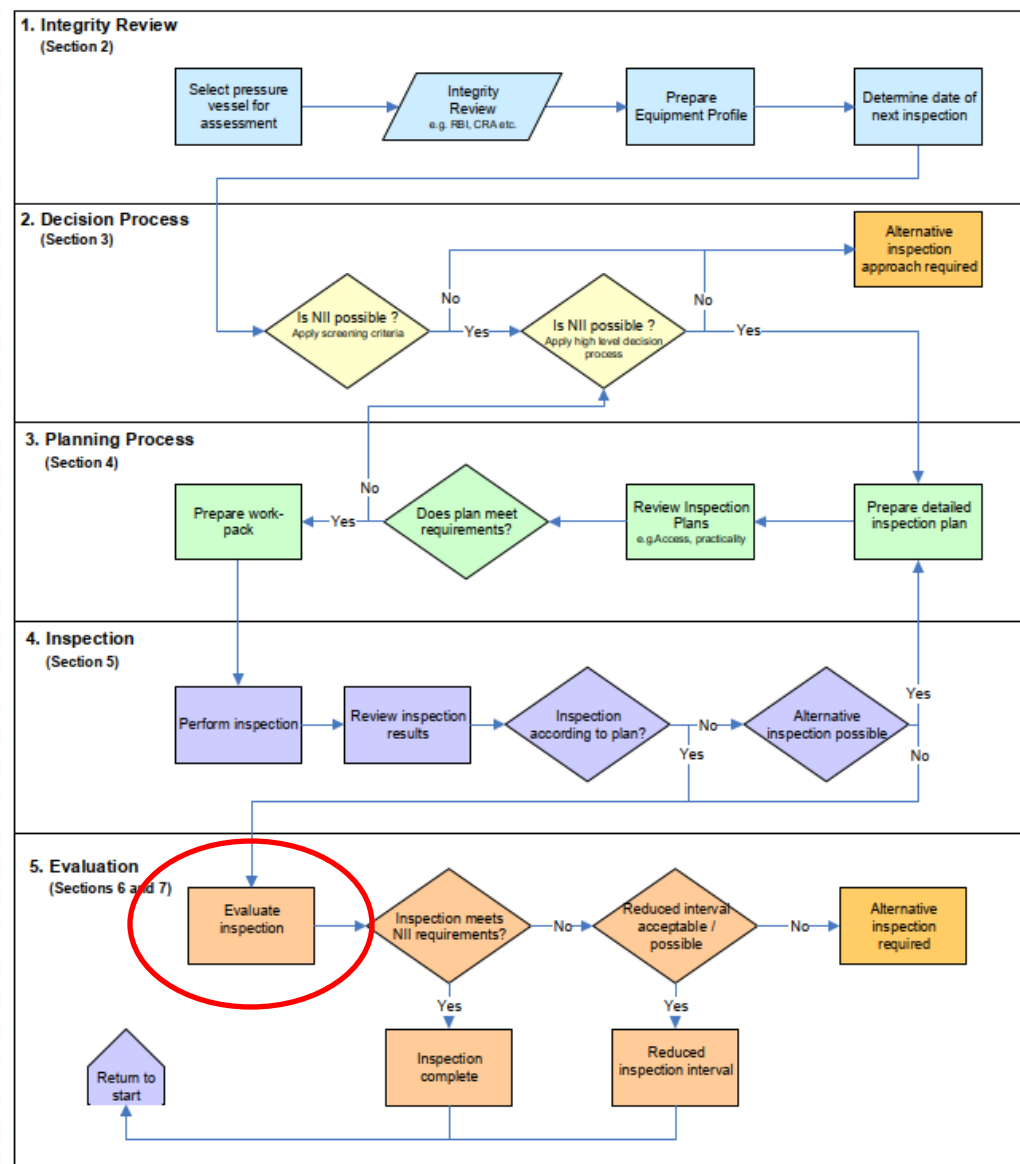


Figure 1-1 Overview of NII Procedure

# NII – Non-intrusive Inspection HOIS-RP-103

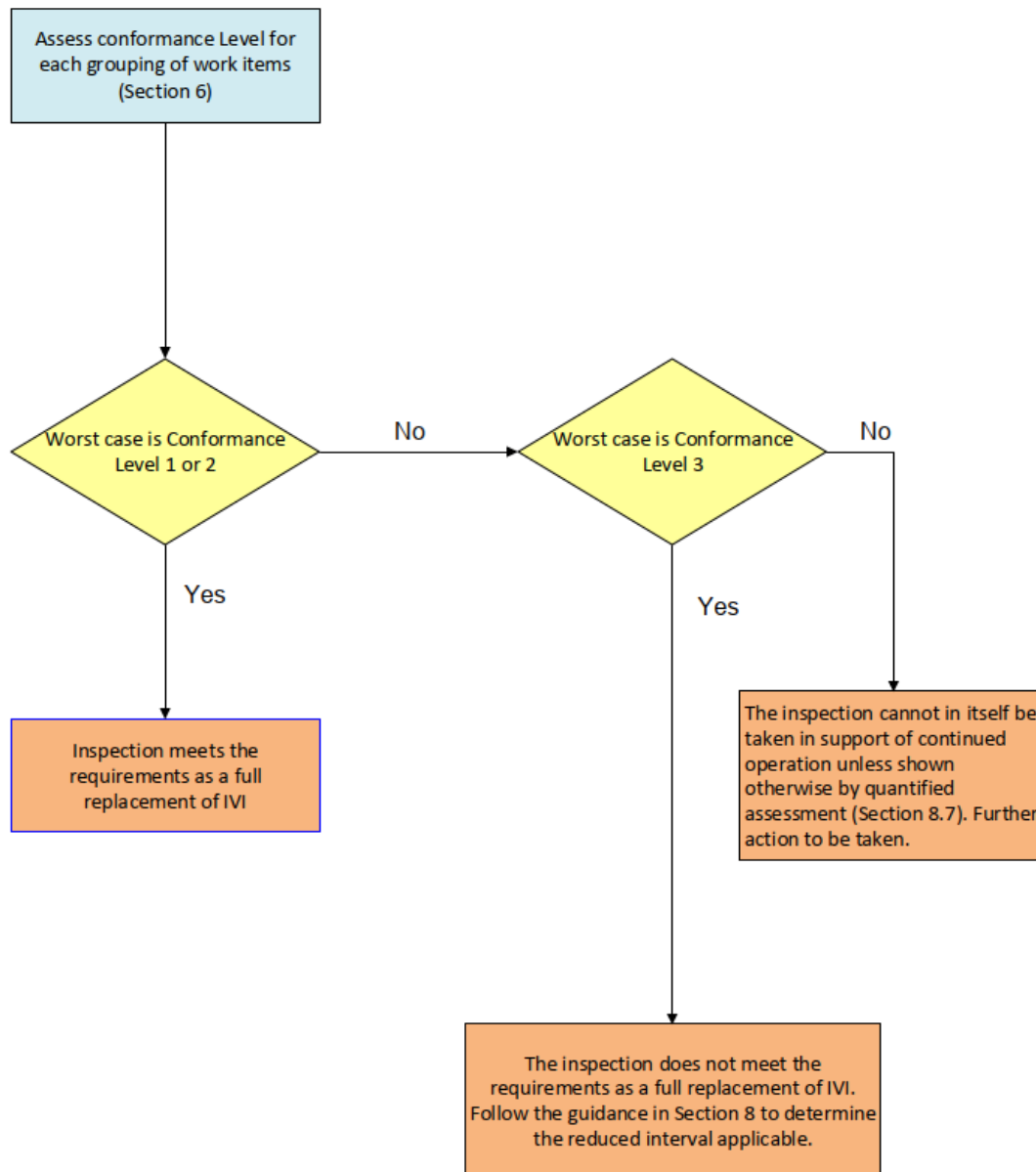


Figure 6-1 Overview of application of Sections 6 and 7

# OUT OF DE BOX 😊

Toestel helemaal niet openen?

*Helemaal niet openen past momenteel niet binnen de huidige wet- en regelgeving → immers max 18 jaar*



Mogelijke voorwaarden voor het dicht laten van toestel:

- RBI verplicht met laagste ranking (Neglegible/verwaarloosbaar)
- Voorgaande inspecties geen degradatie waargenomen, minimaal 3 termijnen waarvan 1 termijnverlenging?
- Geen internals of factoren die mogelijk inwendige schade/verstoppingen kunnen veroorzaken

→ Bespreekbaar maken in overlegorganen / belanghebbende partijen?

**VRAAGEN?**



**QUESTIONS?**